



**ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.**

Azienda fondata nel 1892

[www.andreagallo.it](http://www.andreagallo.it)

*Sepiolite*

---

*Il più efficace assorbente industriale*

---

**Andrea Gallo di Luigi S.r.l.**

**SEDE:** Via Erzelli, 9 16152 Genova (GE) Tel +39 010 6502941

**Web:** [www.andreagallo.it](http://www.andreagallo.it)

**E-mail:** [info@andreagallo.it](mailto:info@andreagallo.it)

## *LA SEPIOLITE*

*La Sepiolite* è un assorbente industriale a base di argilla sedimentaria naturale che da un punto di vista chimico è un silicato idrato di magnesio.

Per la sua particolare struttura atomica e la sua eccezionale superficie specifica (345 m<sup>2</sup>/gr) la Sepiolite risulta essere un **ideale assorbente industriale**.

Le caratteristiche peculiari della *Sepiolite* sono:

- elevatissima porosità
- eccezionale potere d'assorbimento di liquidi, di umidità e di odori
- inerzia chimica
- resistenza meccanica
- assenza di sostanze tossiche (ad es. amianto)
- non infiammabilità

*Sepiolite* un prodotto essenziale per le fabbriche, le officine, le autostrade e le aree di lavoro in genere, in cui i liquidi fuoriusciti possono provocare incidenti, fermentazioni, pericoli e odori indesiderati.

Grazie soprattutto alla propria inerzia chimica e alla resistenza meccanica, *Sepiolite* è fortemente indicato come sostituto di tutti quegli espedienti (carta, stracci, segatura, ecc.) che non rispettano le normative contemplate nella legge 626 in merito alla sicurezza nei luoghi di lavoro.

## GRANULOMETRIE

In funzione del grado di assorbimento e dell'uso richiesto, *Sepiolite* è disponibile in 4 granulometrie:

Indici ASTM	Dimensione particelle	Granulometria
4/30	5 mm circa	<u>Grossa</u>
15/30	1 mm circa	<u>Media</u>
30/60	0.6 mm circa	<u>Fine</u>
60/100	0.25 mm circa	<u>Finissima</u>

La granulometria GROSSA, con massima proprietà anti-scivolo, viene impiegata esclusivamente per perdite occasionali di liquidi fuoriusciti accidentalmente (per esempio, il rovesciamento di una cisterna di carburante) in zone esterne con traffico frequente (come strade urbane, extraurbane, autostrade, ecc.) il cui spandimento può indurre inconvenienti alla circolazione, arrivando a causare incidenti stradali.

Le granulometrie MEDIA e FINE, con proprietà anti-scivolo medio-alte, sono le più utilizzate come assorbenti a livello industriale per tamponare e/o eliminare nei luoghi di lavoro (officine, aziende metalmeccaniche, cucine, ecc.) tutte le situazioni di pericolo, dovute alla fuoriuscita di liquidi (acqua, olio, ecc.). Inoltre, grazie alla propria elevata azione assorbente, sia di liquidi che di vapori, *Sepiolite* 15/30 e 30/60 viene impiegata come agente "igienizzante", in quanto assorbe liquidi, impedendo la fermentazione batterica, ed odori nei macelli, nei frigoriferi, nei posaceneri, ecc.





Per le sue eccezionali proprietà reologiche e di assorbimento la *Sepiolite* è impiegata, oltre che come componente industriale, in numerosi altri campi, in particolare come:

- additivo per la nutrizione animale:
  - miglioramento dell'efficienza nutritiva
  - diminuzione dei problemi intestinali
  - carrier per integratori
  - lubrificante e agglomerante nella produzione di mangimi
- additivo per la fertilizzazione:
  - carrier di fitosanitari
  - condizionamento del terreno
  - carrier di fluido per sementi pregerminate
  - coprente per sementi
  - sospensioni di fertilizzanti
- deodorante ambientale
- assorbente gastrointestinale di tossine, batteri e liquidi nei trattamenti antidiarroici
- agente decolorante
- eccipiente farmaceutico
- agente addensante in formulazioni cosmetiche
- supporto di catalizzatori
- additivo per vernici
- lettiera per gatti



## SCHEDA INFORMATIVA

### SEPIOLITE

#### Analisi Chimica

SiO <sub>2</sub>	51 %
MgO	21 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2 %
CaO	2 %
Na <sub>2</sub> O	0,6 %
K <sub>2</sub> O	0,6 %
Perdita per calcinazione a 1000 °C	22 %

N.B. Questi ossidi non sono liberi, ma costituiscono la struttura del silicato.

#### Contenuto in Metalli pesanti

Mercurio	< 0,1 ppm
Piombo	< 5 ppm
Rame	< 20 ppm
Zinco	< 30 ppm
Cromo	< 1 ppm
Cadmio	< 1 ppm

Punto di fusione 1550°C circa

Durezza (Mohs) 2,0-2,5



## SCHEDA INFORMATIVA

### SEPIOLITE 4/30

#### Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	80 %	± 10 %
-----------	------	--------

Densità (BS 1460)	0.60 g/cc	± 0.05 g/cc
-------------------	-----------	-------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-------

#### Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	90 %	± 10 %
-------	------	--------

Olio	45 %	± 10 %
------	------	--------

Umidità (IR)	Max. 12 %
--------------	-----------

#### Distribuzione granulometrica

> 4.75 mm	Max. 2 %
-----------	----------

4.75 - 1.70 mm	60 %	± 5 %
----------------	------	-------

1.70 - 0.85 mm	26 %	± 5 %
----------------	------	-------

0.85 - 0.50 mm	10 %	± 5 %
----------------	------	-------

0.50 - 0.25 mm	Max 1.5 %
----------------	-----------

< 0.52 mm	Max. 0.5%
-----------	-----------



## SCHEDA INFORMATIVA

### SEPIOLITE 15/30

#### Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	80 %	± 10 %
-----------	------	--------

Densità (BS 1460)	0.65 g/cc	± 0.05 g/cc
-------------------	-----------	-------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-------

#### Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	125 %	± 20 %
-------	-------	--------

Olio	60 %	± 10 %
------	------	--------

Umidità (IR)	Max. 10 %
--------------	-----------

#### Distribuzione granulometrica

> 1.18 mm	Max. 7 %
-----------	----------

1.18 - 1.00 mm	30 %	± 6 %
----------------	------	-------

1.00 - 0.85 mm	40 %	± 5 %
----------------	------	-------

0.85 - 0.50 mm	24 %	± 6 %
----------------	------	-------

0.50 - 0.25 mm	Max. 8 %
----------------	----------

< 0.25 mm	Max. 1 %
-----------	----------



## SCHEDA INFORMATIVA

### SEPIOLITE 30/60

#### Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	80 %	± 10 %
-----------	------	--------

Densità (BS 1460)	0.66 g/cc	± 0.05 g/cc
-------------------	-----------	-------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-------

#### Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	130 %	± 20 %
-------	-------	--------

Olio	80 %	± 10 %
------	------	--------

Umidità (IR)	Max. 10 %	
--------------	-----------	--

#### Distribuzione granulometrica

> 850 microns	Max. 5 %	
---------------	----------	--

850 - 300 microns	94 %	± 3 %
-------------------	------	-------

300 - 250 microns	Max. 5 %	
-------------------	----------	--

250 - 150 microns	Max 2.5 %	
-------------------	-----------	--

< 150 microns	Max 1.5 %	
---------------	-----------	--

## SCHEDA INFORMATIVA

### SEPIOLITE 60/100

#### Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	70 %	± 10 %
-----------	------	--------

Densità (BS 1460)	0.66 g/cc	± 0.05 g/cc
-------------------	-----------	-------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-------

#### Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	135 %	± 10 %
-------	-------	--------

Olio	85 %	± 5 %
------	------	-------

Umidità (IR)	Max. 10 %
--------------	-----------

#### Distribuzione granulometrica

> 250 microns	50 %	± 17 %
---------------	------	--------

250 - 150 microns	36 %	± 5 %
-------------------	------	-------

150 - 106 microns	9 %	± 6 %
-------------------	-----	-------

106 - 75 microns	Max. 5 %
------------------	----------

< 75 microns	Max. 5 %
--------------	----------